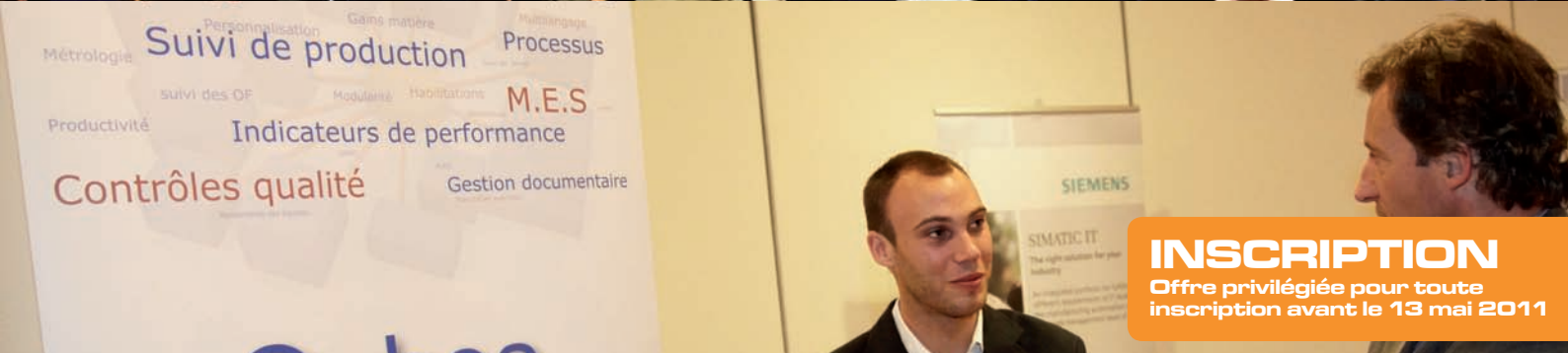
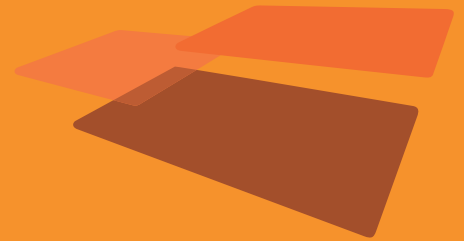


Les 4èmes Assises du

M.E.S

7 juin 2011 - Paris



INSCRIPTION
Offre privilégiée pour toute
inscription avant le 13 mai 2011

Le Club M.E.S. donne rendez-vous aux industriels pour participer aux «4èmes Assises Nationales du M.E.S.»

Pilotage de vos opérations industrielles : les nouveaux leviers de performance

Contacts

Sandrine CERQUEIRA

Chargée de projets
scerqueira@premiumcontact.fr
tél: 01 46 23 60 23

Maxime ESCRIVA

Chargé de clientèle
mescriva@premiumcontact.fr
tél: 01 46 23 60 15

<http://assises.club-mes.com>

✉ **Trouver** les réponses
opérationnelles aux besoins
d'excellence industrielle des Directions
Production des usines

✉ **S'informer** des usages et des
enjeux du M.E.S dans la dimension
stratégique du DSI

Le journal de la
PRODUCTION
Le magazine des solutions pour
le développement et la performance des usines

Partenaires presse

Le Monde Informatique.fr

MAINTENANCE
& ENTREPRISE
Les services à l'industrie

Production Maintenance
Le magazine des solutions pour
le développement et la performance des usines

Le Club
M.E.S.

un événement

PREMIUM
Contact

commissariat général



8h30

Accueil des participants - Café/Viennoiseries

9h15
9h30

Conférence d'ouverture animée par Nicolas Stori, Président du Club M.E.S

Conférences plénières

Best Practices : comment déployer avec succès un M.E.S ?

Pré-requis, périmètre des besoins, implémentation, exemples d'apport du MES dans les processus de fabrication

9h30
10h00

Premiers pas dans le MES : l'histoire d'une coopération entre Arc International Cookware et Moventeam Conseil Industriel

Retour d'expérience d'Arc International Cookware sur son avant-projet de MES, baptisé Synapse. Du conseil au concret, un travail collaboratif sur : le périmètre des besoins et des fonctions, les leviers d'amélioration, la rédaction du Cahier des Charges, la recherche et le choix de la solution.

Animé par : Martine GUEROUARD - Consultante - MOVENTEAM CONSEIL INDUSTRIEL

M. Johann BRUNIE - Responsable Process Fabrication - ARC INTERNATIONAL COOKWARE

10h00
10h30

Les avantages de la convergence entre MES et système qualité

Le système qualité est difficile à intégrer au système d'information de production. Le département qualité s'attache à définir des processus et des modes opératoires théoriques tandis que les équipes de terrain sont focalisées sur les tâches de production et sur la productivité à court terme.

Le concept original proposé par le progiciel Qubes est d'intégrer les deux mondes au sein d'un seul et même outil. Ainsi les processus définis dans le système qualité sont réellement appliqués au quotidien par les ateliers.

Le célèbre adage «On dit ce que l'on fait, on fait ce que l'on dit» peut alors se vérifier. Cette convergence apporte une sécurisation des process industriels et des gains de productivité significatifs (réduction des temps passés et du coût de non qualité).

Animé par : Christian FLACHARD - Associé Creative IT

Emmanuel CASTELBOU - Directeur Informatique - FROMAGERIES GUILLOTEAU

10h30
11h00

Lutte contre la contrefaçon et les marchés parallèles : rôle du MES ?

La contrefaçon représente aujourd'hui pour l'économie française, une perte de 6 milliards d'euros (soit 1 point du PIB) et des milliers d'emplois sont menacés.

Les marchés parallèles ou marchés gris non maîtrisés sont aussi un danger industriel important.

Pour faire face à cela, les filières industrielles s'organisent. La pharmacie par exemple avec la mise en place du datamatrix et du CIP13, mais aussi demain avec l'«e-pedigree» du médicament. L'industrie du luxe, mais aussi l'agroalimentaire, le manufacturier...se protègent.

Nombres de solutions de lutte reposent sur le marquage et l'identification des produits. Pour les directions industrielles cela a un impact sur l'outil de production et de conditionnement. Les directions informatiques ont un rôle majeur à assurer dans la mise en place de solutions performantes permettant d'améliorer la gestion et le pilotage de l'information de l'ERP jusqu'aux machines.

Animé par : Nicolas STORI - Directeur Solutions Logicielles, COURBON

André SOUCILLE - Directeur Gestion de Production - LABORATOIRE BOIRON

11h00
11h30

Visite de l'exposition / Pause café

Conférences plénières

Le MES - architecte d'un système d'information performant au service du manufacturing

Quelle convergence entre les flux d'information et de production ? Quelle architecture S.I. ? Pour quelle performance ? Gains financiers concernés.

11h30
12h00

Saint Gobain Vitrage - Aligner les flux physiques usine et les flux informatiques pour gagner en visibilité et performance.

Après le déploiement sur les 65 sites de vitrage automobile dans le monde, Saint Gobain Glass réplique l'architecture SI en deux plateformes logicielles SAP en ERP et FlexNet d'Apriso en MES pour ses 20 usines de verre plat. Le SI-Usine apporte « visibilité-contrôle et synchronisation » pour les flux de produits et les opérations de production, qualité et logistique. En abordant le projet MES comme un SI-Entreprise, Saint Gobain peut à la fois supporter l'amélioration continue de leurs usines et initier le principe de standardisation des meilleures pratiques partout dans le monde.

Animé par : Pascal OBER - SAINT GOBAIN GLASS GROUP Director, SAP + Global delivery center, Innovative Materials Sector

L'évènement M.E.S'2011

☑ Pour trouver les réponses opérationnelles aux besoins d'excellence industrielle des Directions Production des usines.

☑ S'informer des usages et enjeux du M.E.S. dans la dimension stratégique du DSI.

Édito

Une journée de haut niveau dédiée aux Directions industrielles et Directions Informatiques souhaitant s'informer et mettre à jour leurs connaissances des toutes dernières avancées du pilotage de production.

Comment déployer avec succès un MES ?, sur quels périmètres fonctionnels ?, pour quels résultats ?, avec quelles technologies ?.

Nous vous donnons rendez-vous le 7 juin prochain pour vous présenter pourquoi et comment le MES est de plus en plus répandu dans les usines et propose des réponses opérationnelles aux enjeux des industriels (réglementation, traçabilité, maîtrise des coûts, flexibilité de l'outil de production...).

Venez découvrir la vision stratégique des leaders de l'industrie, bénéficier de retours d'expériences en avant première dans différents domaines d'application et échanger auprès d'un panel d'offres répondant aux différents besoins d'un M.E.S.

A très bientôt parmi nous.

Le Club MES



12h00
12h30

Du déploiement de SAP à la standardisation d'une plateforme MES : retour d'expériences AREVA sur l'harmonisation du Système d'Information des opérations industrielles de l'activité combustible :

L'activité combustible représente 11 sites industriels répartis dans 4 pays. Une dizaine d'applications MES existantes sont intégrées au nouvel ERP lors du déploiement du programme AMBITION au travers de MII et ISA-95/B2MML. Le travail se poursuit dans le cadre d'un schéma directeur et de la démarche CONVERGENCE de la DSI appliquée aux systèmes MES et d'informatique industrielle vers une plateforme commune déclinée pour chaque métier pour optimiser le coût total de possession et améliorer la réponse aux exigences métiers.

Animé par : Patrick ORY - Responsable Avant-vente - EURIWARE,
Jean-Luc DELCUVELLERIE - Directeur Application Manufacturing - AREVA

12h30
14h00

Cocktail déjeunatoire

14h00
14h30

L'apport du MES dans la démarche d'amélioration continue

Produire plus rapidement des produits de meilleure qualité à un coût minimum, tels sont aujourd'hui les enjeux cruciaux des industries pour atteindre l'excellence opérationnelle et rester compétitives. Pour y faire face, les industriels adoptent massivement des stratégies d'amélioration continue (lean, 6 sigma, DMAIC).

Associer la mise en oeuvre d'un MES à la démarche d'amélioration continue constitue une réelle valeur ajoutée pour optimiser les processus.

En effet, le MES, véritable outil de rationalisation et de standardisation des processus, de collecte de données fiables et de mesure de performances, constitue un levier pertinent aux besoins d'amélioration continue et s'impose comme le choix stratégique approprié pour une amélioration pérenne des processus de production.

Animé par : Yves LARDANCHET - Directeur Commercial M.E.S France - SIEMENS

Ateliers

Les parcours M.E.S

Au choix : 3 parcours Ateliers vous sont proposés

Parcours n°1 : Amélioration continue/ Savoir-faire métier

Parcours n°2 : Le MES dans le système d'information

Parcours n°3 : La performance en atelier

14h30
16h00

Amélioration continue | Savoir-faire métier Parcours n°1

Comment capitaliser le savoir-faire de vos usines ?

Une grande partie du savoir-faire des usines réside dans le paramétrage et la personnalisation du système de pilotage MES. Lors de cet atelier, vous découvrirez au travers d'exemples concrets comment capitaliser ce savoir-faire, et ainsi réduire de manière significative les temps et coûts de mise en oeuvre dans le contexte de plusieurs sites équipés conjointement ou de manière successive. L'atelier montrera également comment l'emploi de ces bonnes pratiques permet de réduire la dépendance vis-à-vis des intégrateurs tout en maximisant leur compétence, et mettra l'accent sur les dispositions prises par les industriels qui ont rendu ces gains possibles.

Animé par : Philippe ALLOT - Président Directeur Général - ORDINAL

Dématérialisation du SMED, de la méthode à la pratique

La plupart des entreprises industrielles qui utilisent la méthode SMED améliorent de façon sensible les temps de changement de série. Le stade suivant consiste à automatiser la pratique afin d'en améliorer son efficacité et d'augmenter la réactivité de l'organisation. Un exemple client avec la solution Proficy Plant Applications de General Electric IP démontrera les bénéfices tangibles et non tangibles du processus de dématérialisation.

Animé par : Jean - Luc BONNET - Software Sales Manager France - GE Intelligent Platforms

La Traçabilité du plus simple au plus complexe

Le MES s'impose comme l'outil indispensable aujourd'hui pour assurer une traçabilité complète des produits, et ce quelle que soit la complexité de la production. Une illustration au travers de la mise en place d'une solution MES gérant la traçabilité des airbags et planches de bord d'un sous-traitant automobile.

Animé par : Fabrice CHAUSSERAIS - Directeur - OSYS
Jacky DULUC - Directeur Commercial - OSYS

14h30
16h00

Le MES dans le système d'information Parcours n°2

Construire un Système d'Information Industriel interopérable : Connexion aux équipements, intégration avec le SI Entreprise et Workflow entre applications métiers

Découvrez au cours de cet atelier thématique comment rationaliser les efforts et les coûts de mise en oeuvre du Système d'Information Industriel - dont le MES fait partie - tout en garantissant une cohérence informatique totale entre les différentes applications métiers. Quelle approche vous propose Wonderware pour bâtir un Système Industriel Performant, au service de vos processus métiers ? La réponse au cours de cet atelier !

Animé par : Grégory GUIHENEUF - Responsable Marketing - WONDERWARE

suite du parcours n°2 au dos ►

Pourquoi participer ?

- ❑ S'informer des meilleures pratiques pour assurer une installation et un déploiement réussi de son M.E.S ;
- ❑ Avoir une vision globale de la mise en oeuvre du M.E.S au niveau de son système d'information, production et son organisation ;
- ❑ Rencontrer et s'informer auprès des Experts M.E.S rassemblés à cette occasion.



Accès

- ❑ Les 4èmes Assises du M.E.S. se déroulent le mardi 7 juin 2011. L'accueil des participants commence dès 8h30 (café, thé, viennoiseries)
- ❑ LES SALONS DE L'AVEYRON
A PARIS-BERCY VILLAGE
17 rue de l'Aubrac
75012 PARIS

► N°Vert 0 800 00 60 65

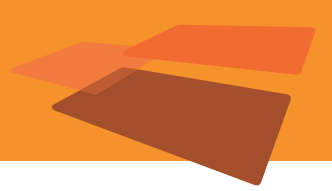
APPEL GRATUIT DEPUIS UN POSTE FIXE

Le Club
M.E.S.

un événement

PREMIUM
Contact

commissariat général



Les partenaires Experts 2011



Parmi les intervenants

- 

Johann BRUNIE
Responsable Process Fabrication
ARC INTERNATIONAL COOKWARE
- 

Manuel CHAREYRE
Responsable Technique de la solution
MESAL®
RIO TINTO ALCAN
- 

Jean-Luc DELCUVELLERIE
Directeur Applications Manufacturing
AREVA
- 

Pascal OBER
Saint Gobain Glass Group Director
SAINT- GOBAIN
- 

Emmanuel CASTELBOU
Directeur Informatique
FROMAGERIES GUILLOTEAU
- 

André SOUCILLE
Directeur Gestion de Production
LABORATOIRE BOIRON

Le MES dans la stratégie de l'entreprise et les leviers du Manufacturing 2.0

Les industriels qui font converger leurs applications sont ceux qui demain seront les plus flexibles et les plus agiles. Aujourd'hui, l'accès à une information fiable est essentiel au succès de toute entreprise, l'information est devenue le nerf de la guerre. C'est de ces réflexions que le concept du Manufacturing 2.0 est né. Pour illustrer ces propos, Rio Tinto Alcan et Caggemini présentent MESAL®, Un MES ambitieux construit sur les concepts de Manufacturing 2.0, et où les indicateurs de performance sont disponibles pour tous au travers d'un Dashboard.

Animé par : Manuel CHAREYRE - Responsable Technique de la solution MESAL® de Rio Tinto ALCAN pour les usines de production d'aluminium
Maurice DESSAIGNE - Architecte MES - CAPGEMINI

Comment un gestionnaire de processus (BPM) peut-il piloter et gérer la production ? La vision MES à la carte

Sept éditeurs de logiciels et deux laboratoires de recherche se sont mis autour de la table pour penser le MES «nouvelle génération» : MESTRIA. Avec un catalogue de services métiers MES et un outil d'orchestration, la vision «MES par les processus» est désormais possible. Apport du BPM ? Apport de la norme ISA-95 dans cette vision ? Interopérabilité avec les standards ?

Animé par : Aline BERGER - Directrice Projet Système d'Information - THESAME
Claude GRISEL - Responsable Produit - THESAME
Patrick EMIN - Dirigeant - M11

14h30
16h00

La performance en atelier

Parcours n°3

La démarche de projet MES : méthode pas à pas

Intégrer un MES en commençant par les fonctionnalités générant des ROI rapides, commencer par «cueillir les fruits mûrs». Par exemple : mise en place d'un historian, ensuite fonction de mesure et d'amélioration des performances (outil TRS), puis le suivi du flux de fabrication en atelier (suivis des encours), pour finir par la traçabilité produit/procédé. Exemple industriel : unité de production batch

Animé par : Manuel VENCHIARUTTI - Responsable d'Affaire en charge du M.E.S - ACTEMIUM

Le planning du personnel, mal nécessaire ou opportunité ?

La performance en atelier passe par l'optimisation de l'utilisation des ressources de production : machines, matières, énergie, personnel...

Concrètement, la manière d'élaborer votre planning du personnel influence la performance de votre atelier. Découvrez les enjeux de cette fonction méconnue du MES au travers d'études de cas. Vous pourrez, vous aussi, envisager le retour sur investissement d'une solution d'affectation du personnel aux postes de travail au sein de votre entreprise.

Animé par : Marc MAUROY - Directeur Marketing Produit - SYNTHETIS

Le MES: amélioration de la performance et optimisation énergétique

La mise en place d'un MES est une décision qui prend en compte le ROI qu'elle va générer.

Il n'est pas toujours aisé de calculer celui-ci en se basant uniquement sur l'amélioration de la performance.

Partant de ce constat, et conscient des challenges d'optimisation énergétique, vous découvrirez comment coupler l'amélioration de la performance (TRS) avec les événements de consommation d'énergie de façon à accélérer le ROI. Une solution qui s'intègre dans un projet MES, pour vous permettre d'analyser les raisons de la consommation d'énergie avec le contexte usine, afin de pouvoir traiter les causes à la racine.

Animé par : Philippe URIEN - Directeur Sev@ Sud-Est - SCHNEIDER ELECTRIC

16h00
16h30

Visite de l'exposition / Pause café

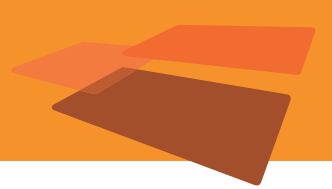
Conférence & débat

16h30
17h15

Live - L'Agora de la Communauté de Pratiques du Club MES

le Club M.E.S a créé une Communauté de Pratique constituant un espace d'échange entre Industriels, Utilisateurs ou futurs Utilisateurs de systèmes MES, destinés à travailler en commun sur des thèmes liés à la définition et à la mise en oeuvre de projets MES.

Dans le cadre d'une table ronde, les industriels et experts seront à votre écoute pour répondre en direct à vos questions sur les clefs de réussite de mise en place d'un projet M.E.S.



BON D'INSCRIPTION RÉSERVÉ AUX INDUSTRIELS

A retourner par fax au :
 01.46.23.60.29

Le coût de participation est de 190 € HT (227,24 € TTC)
 Participant supplémentaire : 90 € HT (107,64 € TTC)

Offre réservée aux industriels, pour les fournisseurs, nous contacter

- La participation aux ateliers et au programme de la journée
- L'espace Exposition
- Le déjeuner et pauses boisson
- Les présentations au format PDF

Société

Société :
 Adresse 1 :
 Adresse 2 :
 Code Postal : Ville :
 Téléphone : Fax :
 Email :

Participant N°1

Civilité / Prénom / Nom : 190 € HT (227,24 € TTC) € HT
 Fonction :
 Tél. direct : Email :

Participant N°2

Civilité / Prénom / Nom : 90 € HT (107,64 € TTC) € HT
 Fonction :
 Tél. direct : Email :

Participant N°3

Civilité / Prénom / Nom : 90 € HT (107,64 € TTC) € HT
 Fonction :
 Tél. direct : Email :

TOTAL HT € HT
TOTAL TTC € TTC

Condition de participation

Toute annulation doit nous être communiquée par écrit. Pour toute annulation 30 à 11 jours avant les Assises du M.E.S., les frais de participation seront de 50% du montant de l'inscription.

Pour toute annulation 10 jours avant les Assises du M.E.S., les frais de participation seront dûs en totalité. Dans ce cas, le participant pourra se faire remplacer par une autre personne de sa société. Conformément au règlement du Forum, le participant joint à sa demande son règlement.

Merci de nous indiquer les particularités nécessaires à la facturation de votre entreprise du type N° de commande, référence particulière ou tout autre éléments pouvant retarder le paiement de la facture.

L'organisateur se réserve le droit de refuser la participation de toute entreprise ne correspondant pas à nos critères de sélection et ce sans à en justifier le choix.

Virement bancaire

Domiciliation BANQUE POPULAIRE – 12 avenue Maréchal Joffre – 92380 Garches – France.

Il est impératif de mentionner obligatoirement sur les ordres de virement « sans frais pour le bénéficiaire ». Il est obligatoire pour tout virement d'indiquer un libellé, soit «ASSISES du M.E.S. 2011», soit le n° de facture que vous réglez.

Merci de joindre votre avis de virement avec votre dossier d'admission si vous réglez par ce moyen.

Contacts :

Maxime Escriva - 01 46 23 60 15 Sandrine Cerqueira - 01 46 23 60 23
 mescriva@premiumcontact.fr scerqueira@premiumcontact.fr

Chèque à l'ordre de PREMIUM CONTACT à envoyer avec votre inscription au : 1, rue Royal, 212 Bureaux de la Colline - Bât B, 92213 ST-CLOUD Cedex

Virement France

Code banque	Code guichet	N° compte	Clé RIB
18707	00077	07721502727	24

Virement International

- IBAN (International Bank Account Number) :
 FR 76 1870 7000 7707 7215 0272 724
 - SWIFT code (BIC : Bank Identification Code) : CCBPFRPPVER

Nom et fonction du signataire :

.....
 Signature, précédé de la mention « lu et approuvé »
 et cachet de l'entreprise

Je demande mon admission aux Assises du M.E.S.'2011

Je recevrais dès la validation de mon inscription une facture à acquitter avant la participation.

